

MasterJet S DIAMOND Backlit SG

Highlights

- >>> Extrem hohe Kratzbeständigkeit
- >>> Hohe Tintenabsorbtion dank Quick-Dry-Technologie



	Technische Angaben
Material	Weiße, transluzente Polyesterfolie mit homogener, semigänzender Beschichtung. Schnelle Trocknung und extrem hohe Kratzbeständigkeit!
Farbe	Weiß seidenglänzend
Anwendungsbereich	Leuchtdisplays, Leuchtkästen, CityLights, Durchlicht- als auch Aufsichtanwendungen
Verarbeitungshinweis	Es wird empfohlen, das Material vor Gebrauch mindestens 24 Std. lang dem Raumklima anzupassen. Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Tinte zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Vorderseitig seitenrichtig bedrucken (Frontprint)!
Druckverfahren	Tintenstrahl Druck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten (nur Latex-Tinten der 3ten Generation!)
Stärke / Grammaturn (nach ASTM D645)	210 µm (± 10 µm) 280 g/m ² (± 10 g/m ²)
Glanzgrad in % (nach ASTM D2457)	60°: 35.0 ± 5.0 85°: 45.0 ± 5.0
Weißgrad (nach ANSI T)	L 85.0≤ a 0.0 (± 2.0) b -3.0 (± 2.0)
Optische Dichte CMYK	C 1.8 (± 0.1) M 1.6 (± 0.1) Y 1.1 (± 0.1) K 2.1 (± 0.1)
Gelbheitsindex (nach ASTM D1925)	31.0 (± 3)
Temperaturbeständigkeit	bis 80°C
Lagerung	Material nur in Originalverpackung aufbewahren. Möglichst im Standardklima (23°C, 50% rel. Feuchte) lagern. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Maximale Lagerhaltbarkeit 1 Jahr!
Abmessungen	106,7 cm x 30 m (SFI-MDBSGR106-30) 137,2 cm x 30 m (SFI-MDBSGR137-30) 152,4 cm x 30 m (SFI-MDBSGR152-30)

Diese Information entspricht dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und soll über die Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich informieren. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle Angaben ohne Gewähr. Stand 11|2017