

SLATE LITE

the future of stone.

ANLEITUNG: SLATE-LITE

 Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche!

GRUNDSÄTZLICHE MERKMALE UNSERER STEINSORTEN:

BUNTSCHIEFER haben eine etwas weichere Steinoberfläche und bestehen durch Ihren Farbreichtum sowie stetig wechselnde Muster und Strukturen.

GLIMMERSCHIEFER haben üblicherweise eine etwas rauere Oberfläche mit homogenen Mustern. Besonderer Eyecatcher ist der Glanzeffekt, der durch den natürlichen Quarzit-Anteil im Gestein entsteht.

KALKSTEINE bestehen durch eine eher glattere Oberfläche mit relativ homogenen Mustern und Strukturen. Kalksteine sind nicht für den Außen- und Nassbereich geeignet!

SANDSTEINE bestehen durch eine leicht raue, eher körnige Oberfläche mit leichten Höhenunterschieden. Die Sandsteine können partiell kleinere Erhebungen mit größerer Gesamtstärke haben!

MARMORE bestehen durch ihre spaltraue Oberfläche mit unterschiedlichen und stetig wechselnden Mustern und Strukturen. Starke Maserungen und Erhebungen in der Oberfläche sind typisches Merkmal.

Die Marmore sind spaltrau und weisen partiell Strukturen mit größerer Gesamtstärke auf, sowie eine stärkere Gesamtspannung im Blatt!

VORBEREITUNG

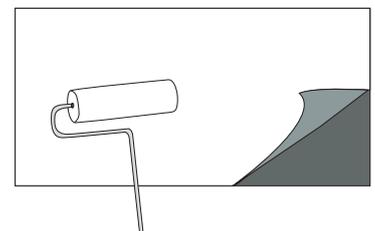
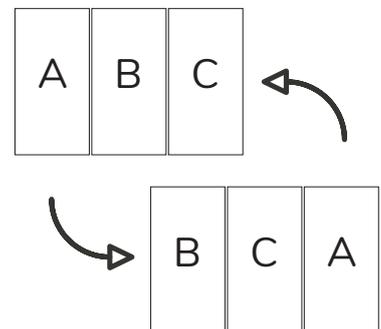
Überprüfen Sie vor Beginn der Arbeiten Ihre Steinfurniere auf Fehler, Mängel oder Schäden.

Um ein ansprechendes Wand-/Bogenbild zu erhalten, breiten Sie alle Steinblätter vor Arbeitsbeginn aus und legen Sie Reihenfolge und Anordnung der Steinfurniere fest.

WICHTIG: Alle Steinblätter müssen vor der Verarbeitung vollständig flach ausliegen, auch Großformate! Beachten Sie hierbei bitte die Tipps und Hinweise im Slate-Lite Datenblatt.

SCHUTZ

Abhängig vom Anbringungsort können/sollten Sie Ihre Steinfurniere mit einer zusätzliche Imprägnierung oder Versiegelung schützen. I.d.R. erfolgt der Auftrag dieses Schutzproduktes mit einer Kurzflorrolle im Kreuzverfahren. Bitte beachten Sie hier auf jeden Fall die ausführlichen Verarbeitungsanleitungen und -hinweise des gewählten Schutzproduktes.





SLATE LITE

the future of stone.

ANLEITUNG: SLATE-LITE

Der Imprägnier-/Versiegelungsvorgang kann grundsätzlich sowohl vor, als auch nach der Verarbeiten erfolgen.

Bei Verarbeitung im Nassbereich schützen Sie die Steinfurniere am Besten erst nach Zuschnitt und Verklebung, um offene Stellen zu vermeiden.

Der Imprägnier- oder Versiegelungsvorgang kann je nach Dekor eine unterschiedliche starke Farbtonvertiefung hervorrufen.

Bitte beachten Sie die jeweiligen Vergleichsbilder in unserem Online-Shop bei jedem Dekor und führen Sie im Vorfeld immer einen Test auf einem Reststück aus, um sich selbst vom Resultat zu überzeugen.



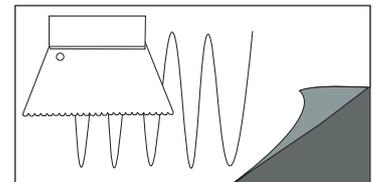
KLEBER

Tragen Sie den passenden Kleber entweder auf der Rückseite des Steinblattes oder direkt auf der zu verarbeitenden Fläche auf.

Verteilen Sie den Kleber vollflächig mit einem B3-Zahnpachtel und achten Sie auf eine gleichmäßige Rillenbildung (Kleber nicht glattziehen!).

Anschließend bringen Sie das Slate-Lite Blatt an die dafür vorgesehene Fläche an und fixieren das Material mit leichtem und gleichmäßigem Druck per Hand oder Andruckrolle.

I.d.R. ist das Steinblatt nach 48 Stunden vollständig belastbar.



HINWEISE: Wir empfehlen das Tragen von Gummihandschuhen.

Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, arbeiten Sie mit einer Wasserwaage und verlegen das Material von unten nach oben.

Klebereste auf dem Blatt können mit unseren Spezialreinigern entfernt werden.

KLEBEREMPFEHLUNG: *Slate-Lite Extreme Adhesive.*

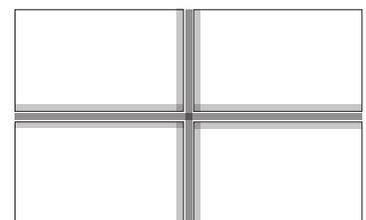
Bei Verklebungen mit Temperaturen zwischen 90°C bis 250°C (Kamin/Ofen) kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung für eine aktuelle Kleberempfehlung.

MIT ODER OHNE FUGE VERLEGEN

Slate-Lite kann mit oder ohne Fuge verlegt werden.

Perfekte Fugen werden mithilfe von Fugenpasten erreicht.

Verkleben Sie dazu die Steinfurniere mit gewünschter Fugenbreite (ggf. Fugenkreuz verwenden). Die Ränder des Steinblattes ggf. mit Malerkrepp abkleben*) und vorgesehene Fugenmasse nach Herstellerangaben einbringen und glattziehen.



PRODUKTEMPFEHLUNG: Nanofug Premium

*) Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebespuren zurückbleiben. Verwenden Sie kein Klebeband auf bereits versiegelten Oberflächen, sowie Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.



SLATE LITE

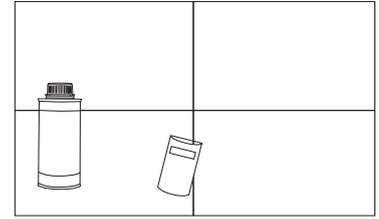
the future of stone.

ANLEITUNG: SLATE-LITE

Bei der fugenlosen Verarbeitung kann es vorkommen, dass Kleber aus der Stoßkante austritt. Dies verhindern Sie am effizientesten, indem Sie einen schmalen Rand auf der Rückseite an den Kanten frei von Kleber lassen. Bei Kleberauftrag auf der Montagefläche sollte i.d.R. keiner oder weniger Kleber hervorquellen.

Etwaige Klebereste können mit unseren Spezialreinigern entfernt werden.

Sollten an den Stoßkanten Lücken entstehen, können diese mit unserem Slate-Lite Kaltwachs farblich passend beigearbeitet werden.

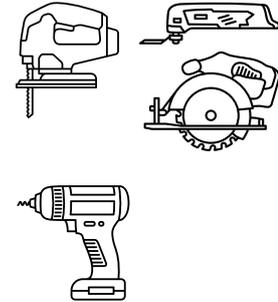


SCHNEIDEN UND BOHREN

Slate-Lite Steinfurniere können mit allen üblichen Werkzeugen zur Holz- oder Metallverarbeitung zugeschnitten oder gebohrt werden.

Hierzu gehören bspw. Tischkreissägen, Handkreissägen, Stichsägen, Multitool, Flex, Großformatsäge, Laser, CNC, Wasserstrahler etc.

Wir empfehlen die Verwendung von Sägeblättern mit mittlerer Zahnung und einen Schneidevorgang von der Rückseite des Steinblattes her.



ECKEN

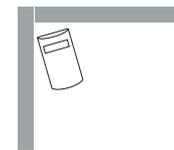
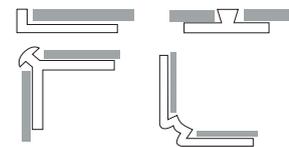
Für die optimale Eckenverarbeitung bestehen mehrere Optionen:

(A) Profilleisten: Wir führen passende Profilleisten in verschiedenen Farben für eine einfache und edle Kantenverarbeitung.

Wir führen Abschlusskanten, Stoßkanten, Inneckprofile und Außeneckprofile.

(B) Kante an Kante: Steinfurniere an der gewünschten Kante verkleben und Stoß an Stoß legen. Anschließend vorsichtig abschleifen und bearbeiten. Entstandene Lücken ggf. mit dem Slate-Lite Kaltwachs farblich passend auffüllen.

(C) Gehrungsschnitt: Legen Sie vor der Verarbeitung die Stoßkanten mit einer passenden Gehrung an. Dies kann entweder direkt mit dem Slate-Lite Material selbst geschehen oder je nach Anwendung mit einem verpressten Trägermaterial zusammen.





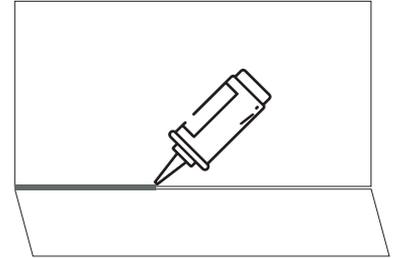
SLATE LITE

the future of stone.

ANLEITUNG: SLATE-LITE

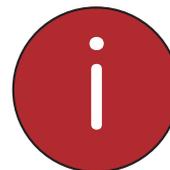
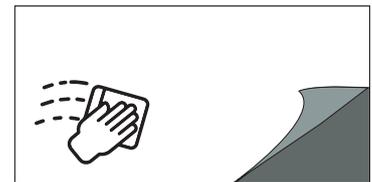
SILIKONABDICHTUNGEN

Falls Sie zur Abdichtung oder als Abschlusskante Silikon verwenden möchten, nutzen Sie bitte den Natursteinsilikon Ottoseal S70. Dieser konnte in Testreihen mit Haltbarkeit und Haftung auf unseren Steinfurnieren überzeugen, auch bei versiegeltem Material. Testen Sie jede Silikonierung vorab an einem Teststück und lassen Sie diese ggf. von einem Fachmann ausführen.



REINIGUNG

Slate-Lite ist mit allen handelsüblichen, nicht-ätzenden Haushaltsreinigern zu reinigen. In den meisten Fällen reicht sogar klares Wasser und ein fusselfreies Tuch oder Bürste.



Bitte führen Sie jegliche Verarbeitungsschritte sorgsam und in Ruhe durch.

Achten Sie auf sauberes und präzises Arbeiten, um Verunreinigungen oder Fehler in der Verarbeitung zu vermeiden.

Machen Sie sich im Vorfeld mit dem Material anhand von Teststücken vertraut und stellen Sie sicher, dass jeder Verarbeitungsschritt fachlich korrekt umgesetzt werden kann.

Bei Fragen klären Sie diese bitte vor der Verarbeitung mit unserer Vertriebsabteilung.