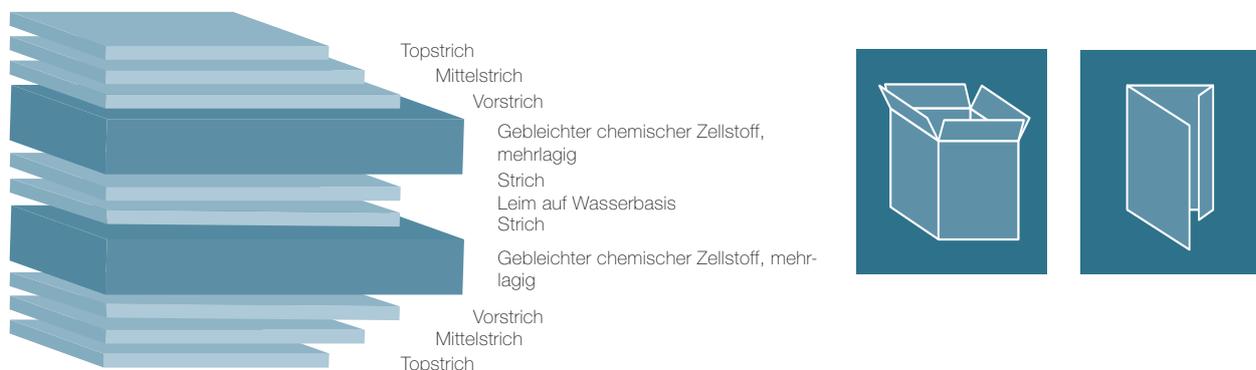


Invercote Duo

Vollgebleichter Zellstoffkarton, GZ



Produktbeschreibung

Invercote Duo wird in der Standardausführung durch eine doppelseitige Rückseitenverleimung von dreifach gestrichenem Invercote G hergestellt. Die Druckoberflächen sind in diesem Fall daher identisch. Als Alternative ist auch eine Ausführung mit ein einfach gestrichener Rückseite erhältlich, die durch eine Verleimung von Vorderseite auf Rückseite erzielt wird.

Die Druckoberflächen von Invercote Duo werden bei der Bildwiedergabe höchsten Ansprüchen gerecht. Eine neu patentierte Strichrezeptur sorgt für eine hervorragende Lichtechtheit, was dem Endprodukt eine längere Haltbarkeit ermöglicht. Aufgrund seiner Festigkeit, Zähigkeit und Dicke ist er speziell für diverse Displayzwecke und verschiedene Arten von festen, exklusiven Verpackungen geeignet. Invercote Duo wird besonders für das Verpacken von geruchs- und geschmacksempfindlichen Produkten empfohlen. Der Leim ist geruchs- und geschmacksneutral.

Invercote Duo kann extrusionsbeschichtet werden, um die Barrierefunktionen hinzuzufügen, die für extreme Bedingungen notwendig sind, z. B. für Displays im Außenbereich. Um die Werbewirksamkeit zu erhöhen, kann Invercote Duo auch folienkaschiert werden.

| Flächengewicht (g/m ²) | 410 | 450 | 490 | 530 | 570 | 610 | 670 | 710 | 770 |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Dicke (µm) | 470 | 520 | 600 | 660 | 720 | 790 | 870 | 930 | 1010 |
| Dicke (Pt) | 18.5 | 20.5 | 23.6 | 26.0 | 28.3 | 31.1 | 34.3 | 36.6 | 39.8 |
| Toleranzen: Flächengewicht ± 6% (ISO 536) Dicke ± 6% (ISO 534) | | | | | | | | | |

| Zertifizierungen | | | | | | |
|--|-----------|--------------------------|-------------------------|---|------------------------------|--------------|
| Produktbezogen | ECF | PEFC Kredit Materiale | FSC® Mix FSC-C110018 | Kontakt mit Nahrungsmitteln | Sicherheit von Spielzeug | Archivierung |
| | | 2778 PEFC | TUEV-COC- 000232 | EC 1935/2004, EC 2023/2006 ¹⁾ , Amerikanische FDA, Deutsche BfR | EN 71 Part 3 EN 71 Part 9 | ISO 9706 |
| Alle Fasern gemäß EU-Holzverordnung EC 995/2010 aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen. | | | | | | |
| Werksbezogen | ISO 14001 | ISO 9001 | FSC® C. o. C. | PEFC C. o. C. | OHSAS 18001 | ISO 15001 |
| EcoVadis Gold Standard | | | | | | |
| ¹⁾ GMP-Leitfaden, erweitert um CEPI GMP | | | | | | |

Weitere Informationen, Anwendungsbeispiele sowie Umwelterklärungen und andere Zertifikate finden Sie unter www.iggesund.com.

Produkteigenschaften

| Gewichtsunabhängige Eigenschaften | | | |
|--|---|------------|-------------------------------------|
| | Druckseiteneigenschaften - beide Seiten identisch | | Verfahren/Anmerkungen ¹⁾ |
| | | Toleranzen | |
| Flächengewicht (g/m ²) | 410–770 | ± 6% | ISO 536 |
| Farbe | | | |
| L* (%) | 96.7 | ±0.8 | ISO 5631-2 |
| a* | 2.3 | ±0.6 | ISO 5631-2 |
| b* | -7.9 | ±1.1 | ISO 5631-2 |
| Weißße (%) | 129 | ±5 | ISO 11475 |
| ISO Weißgrad (%) | 94 | ±2 | ISO 2470 |
| Oberflächenglätte (µm) | 0.9 | ≤ 1.4 | ISO 8791-4 |
| Kartonglanz 75° (%) | 40 | ±10 | ISO 8254-1 |
| Absorption der Druckfarbe (%) | 35 | - | ¹⁾ |
| Oberflächenfestigkeit IGT (m/s) | | | |
| Blasenbildung | 0.7 | ≥ 0.5 | ISO 3783 |
| Rupfen | 1.3 | ≥ 0.8 | ISO 3783 |
| Cobb-Wert (g/m ² 60 s) (beide Seiten) | 30 | ≤ 40 | ISO 535 |
| Wick test (kg/m ²) | 2.0 | - | ¹⁾ |
| Spaltfestigkeit (J/m ²) | 160 | ≥ 100 | TAPPI 569 |
| Feuchtigkeitsgehalt (%) | 7.5 | ±1.0 | ISO 287 |
| Robinson-Geschmackswerte | Unterhalb der Nachweisgrenze von 0.6 | | EN 1230, DIN 10955 |

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

| Gewichtsbezogene Eigenschaften | | | | | | | | | | Toleranzen | Verfahren/Anmerkungen ¹⁾ |
|--|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-------------------------------------|
| Flächengewicht (g/m ²) | 410 | 450 | 490 | 530 | 570 | 610 | 670 | 710 | 770 | | |
| Dicke (µm) | 470 | 520 | 600 | 660 | 720 | 790 | 870 | 930 | 1010 | ± 6% | ISO 534 |
| Biegesteifigkeit L&W 5° (mNm) ²⁾ | | | | | | | | | | | |
| MD | 75 | 104 | 136 | 180 | 226 | 279 | 379 | 460 | 557 | - | ISO 5628 |
| CD | 38 | 54 | 73 | 93 | 116 | 139 | 189 | 225 | 270 | - | ISO 5628 |
| Biege widerstand L&W 15° (mNm) ²⁾ | | | | | | | | | | | |
| MD | 782 | 1064 | 1374 | 1764 | 2164 | 2609 | 3438 | 3958 | 4600 | - | ISO 2493 |
| CD | 381 | 530 | 718 | 893 | 1108 | 1311 | 1765 | 2044 | 2407 | - | ISO 2493 |
| Biegemoment Taber 15° (mNm) ²⁾ | | | | | | | | | | | |
| MD | 38 | 51 | 66 | 85 | 105 | 126 | 166 | 191 | 222 | - | ISO 2493 |
| CD | 18 | 26 | 35 | 43 | 54 | 63 | 85 | 99 | 116 | - | ISO 2493 |

¹⁾ Siehe Abschnitt Technische Informationen

Erscheinungsdatum: 01.2019

²⁾ Typische Werte

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Iggesund in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.