

Kalandrierte Hart-PVC Folie mit Recycling-Anteil min. 50%. Die Rezeptur ist in Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie Nr. 10/2011. Der Vinylchlorid Restmonomergehalt beträgt max. 1,0 ppm. Die Folie entspricht der EG-Richtlinie 94/62 EG ("Verpackung und Verpackungsabfälle") und eignet sich für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.

Charakteristik Opake Hart - PVC Folie, schlagzähe Einstellung, geeignet für den Offsetdruck UV, Digitaldruck, Siebdruck, Flexodruck und Tiefdruck.

Oberflächen mtt/mtt (505R)

Dicken (mm) 0,150 - 0,600

Prägungen *

Rautiefe (Rz µm) 4 - 7

* weitere Prägungen auf Anfrage

Farben Standard: weiß 1901 (größere Farbtoleranz dE ≤ 2)

Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dickentoleranzen			In Anlehnung an DIN ISO 4593 (95% aller Messwerte)
< 0,200 mm	±10	%	
0,200 – 0,400 mm	± 7		
> 0,400 mm	± 5		
Dichte	1,40 ± 0,02	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1:2004
Schlagzugzähigkeit	> 550	kJ/m ²	DIN EN ISO 8256
Zugfestigkeit	> 42	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1-3
Vicat Erweichungspunkt	74 ± 2	°C	DIN EN ISO 306 Verfahren VST/B50 als Pressplatte
Maßänderung nach Wärmelagerung	(mtt/mtt)		
< 0,200 mm	max. - 15	%	In Anlehnung an DIN 53377 (140°C/10min)
0,200 – 0,400 mm	max. - 11		
> 0,400 mm	max. - 10		
Oberflächenspannung	mtt/mtt (505R) ≥ 38 walzenseitig mtt/mtt (505R) ≥ 36 luftseitig	mN/m (dyn/cm)	In Anlehnung an DIN ISO 8296:2008-03 Messung mit Testtinten

Verarbeitungshinweis:

Um statische Aufladung zu vermeiden, sollte die Folie bei Raumtemperatur von 20 – 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50 und 60% verarbeitet werden.

Lagerbedingungen:

Wir empfehlen die Folie bei einer Raumtemperatur unter 30°C unter Ausschluss direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit zu lagern. Nach Transport und Lagerung bei Kälte, ist eine Anpassung an die Klimabedingungen des Verarbeitungsraumes von 1 Stunde pro cm Rollendurchmesser oder Formstapelhöhe erforderlich.