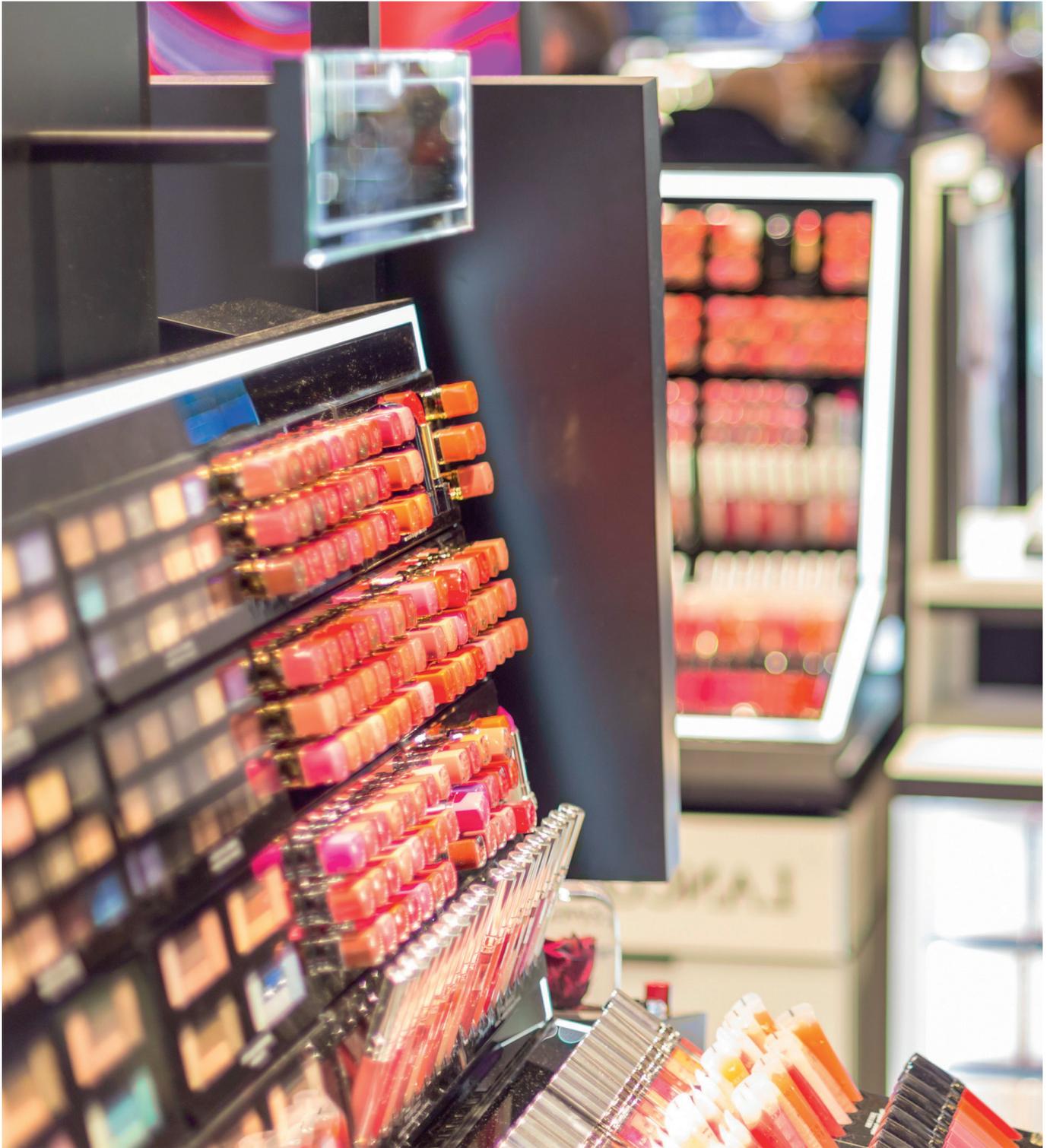
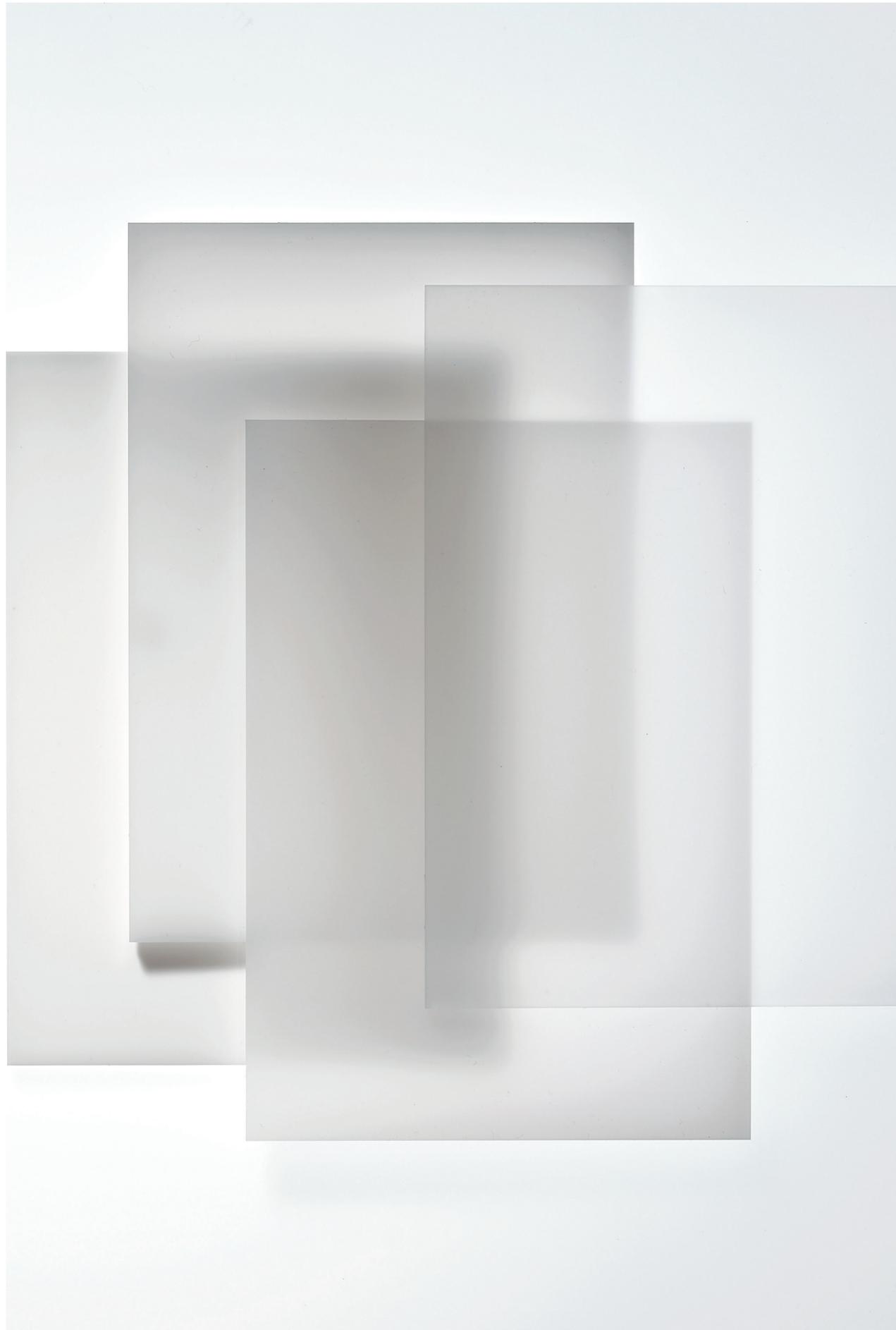




## PERSPEX®re – PRODUKTINFORMATION

GEGOSSENE ACRYLGLASPLATTEN AUS 100% RECYCELTEM MMA





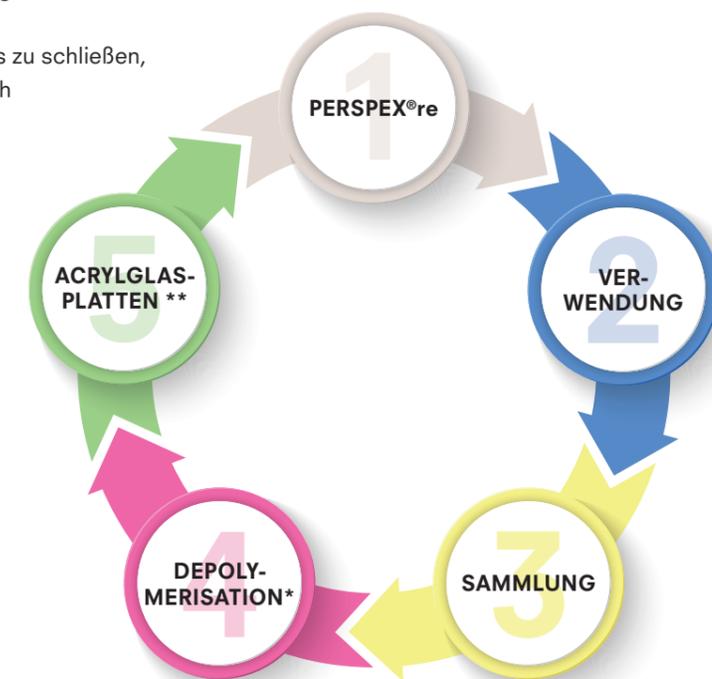
## PERSPEX®re

**PERSPEX®re** sind gegossene Acrylglasplatten, die aus **100% recyceltem** Methylmethacrylat (rMMA) hergestellt werden, welches aus PMMA-Resten und -Abfällen gewonnen wird. Das rMMA wird durch die Depolymerisation von Acrylglasplatten und liquiden Abfällen aus unserer eigenen Produktion gewonnen. Dies erfolgt durch einen bestimmten Cracking- und Destillationsprozess, bei dem MMA rückgewonnen wird.

Durch eine thermische Behandlung werden Polymerketten in Monomermoleküle aufgespalten. Anschließend trennt ein hochpräzises Destillationsverfahren die MMA-Moleküle ab, wodurch ein hoher Reinheitsstandard erreicht wird. **Das recycelte Material kann folglich immer wieder neu verwendet werden**, wodurch nicht nur **Rohstoffe eingespart**, sondern auch **Abfälle vermieden werden**. Darüber hinaus findet der beschriebene Prozess in Europa, in der Nähe unserer Produktionsstandorte statt, was aufgrund der kürzeren Transportwege zu einem noch besseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck führt.

Dieses Verfahren steht ganz im Einklang mit den Grundsätzen der Kreislaufwirtschaft, um neues Rohmaterial aus Abfallprodukten zu gewinnen.

Helfen Sie den Kreis zu schließen, entscheiden Sie sich für **PERSPEX®re**!



\* **Depolymerisation**  
(Cracking und Destillation – Herstellung von rMMA, externer Partner für Abfallmanagement)

\*\* Herstellung von **gegossenen Acrylglasplatten** (Polymerisation)

# PERSPEX®re

## MACHEN SIE IHRE ANWENDUNG NACHHALTIG

PERSPEX®re, hergestellt aus recyceltem Acryl, ist aufgrund seiner hohen optischen Transparenz, Langlebigkeit und UV-Beständigkeit, die perfekte Wahl für eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen. Sie sind auf der Suche nach einem neuen Firmenschild, einem hochwertigen POS/POP-Display, einer luxuriösen Ladeneinrichtung oder individuell gefertigter Möbel oder gar Kunstgegenstände? PERSPEX®re bietet Ihnen dieselben Eigenschaften wie klassisch hergestelltes Acrylglas.

Berücksichtigt man die Lebensdauer des Produktes und die Garantie von 10 Jahren, ist PERSPEX®re vorteilhaft für Anwendungen, bei denen die Nachhaltigkeit eines Produktes entscheidend ist.

PERSPEX®re ist nicht nur in klarer Ausführung erhältlich, sondern auch in Opal Weiß sowie Opak Weiß und Schwarz. Weitere Farben und Produktvarianten sind auf Anfrage erhältlich, darunter auch matte Oberflächen und solche mit erhöhter Chemikalienbeständigkeit (Forte).



## PERSPEX®re – Farben

	<b>Clear R000</b> FLS LT 93 %		<b>Opal R050</b> OPAL LT 41 %		<b>White R141</b> OPAK LT 5 %		<b>Black R930</b> OPAK LT <1 %
---	-------------------------------------	---	-------------------------------------	---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

## PERSPEX®re – Lieferprogramm

FARBE	VARIANTE	LT	GRÖSSE (mm)	DICKE (mm)					
				3	4	5	6	8	10
Clear R000	FLS	93%	3050 x 2030	•	•	•	•	•	•
Opal R050	OPAL	41%	3050 x 2030	•	•	•			
White R141	OPAK	5%	3050 x 2030	•	•	•			
Black R930	OPAK	<1%	3050 x 2030	•	•	•			

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)  
 FLS = beidseitig glänzend, OPAK = undurchsichtig, OPAL = halbdurchsichtig  
 Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.





# PERSPEX®re

## TECHNISCHES DATENBLATT

ALLGEMEIN			
Eigenschaft	Methode	Einheit	PERSPEX®re
Dichte	ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1,19
Wasseraufnahme 24h/23°C	DIN EN ISO 62 Methode 1	%	0,2
Rockwell-Härte	ISO 2039-2	M-Skala	105
MECHANISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	PERSPEX®re
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	75
Reißdehnung	ISO 527-2	%	6
Zug E-Modul	ISO 527-2	MPa	3300
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	125
Biege E-Modul	ISO 178	MPa	3000
Schlagzähigkeit Charpy (ungekerbt)	ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	18
Schlagzähigkeit Charpy (gekerbt)	ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	2
OPTISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	PERSPEX®re
Lichtdurchlässigkeit	DIN 5036-3 / EN ISO 13468-1	%	93
Brechungsindex	ISO 489	n <sub>D20</sub>	1,492
THERMISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	PERSPEX®re
Vicat Erweichungstemperatur (B 50)*	ISO 306	°C	110
Formbeständigkeitstemperatur (A)	ISO 75-2	°C	105
Spezifische Wärmekapazität	ISO 3146-C-60°C	J/gK	2,16
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient α	ISO 11359-2	mm/m °C	0,07
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/mK	0,19
Dauergebrauchstemperatur		°C	80
Max. Temperatur kurzzeitig		°C	90
Zersetzungstemperatur		°C	>280
Temperaturbereich der Plattenformung		°C	140 – 190
ELEKTRISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	PERSPEX®re
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ω	>10 <sup>14</sup>
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ω x m	>10 <sup>15</sup>
Kriechstromfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	10
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	30
Dielektrischer Verlustfaktor 50 Hz	DIN 53483-2		0,06
Dielektrischer Verlustfaktor 1 KHz	DIN 53483-2		0,04
Dielektrischer Verlustfaktor 1 MHz	DIN 53483-2		0,02
Dielektrizitätszahl 50 Hz	DIN 53483-2		2,7
Dielektrizitätszahl 1 KHz	DIN 53483-2		3,1
Dielektrizitätszahl 1 MHz	DIN 53483-2		2,7

\* = Vorbehandlung: 16 h bei 80°C  
Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.



Perspex International Ltd.  
Orchard Mill, Duckworth Street  
Darwen BB3 1AT, United Kingdom  
[www.display.3AComposites.com](http://www.display.3AComposites.com)  
A member of 3A Composites