

# Magno Gloss Produktinformation



Magno Gloss ist ein gestrichenes Feinpapier für Offsetdruck verfügbar in Format und Rolle.







## Technische Spezifikationen

Parameter	Standard	Einheit	90	100	115	130	135	150	170	200	250	300	350	400
Flächengewicht	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	90	100	115	130	135	150	170	200	250	300	350	400
Helligkeit (Lichtart D65/10°)	ISO 2470-2	%	96	97	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
CIE Weiße (D65/10°)	ISO 11475	%	124	125	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126
Opazität	ISO 2471	%	90	92	93,5	94,5	95	96	97	98	98,5	99	99,5	99,5
Papierglanz TAPPI 75°	ISO 8254-1	%	66	66	66	66	66	66	66	66	68	68	68	68
Rauhigkeit PPS	ISO 8791-4	µm	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,7	0,7	0,8
Dicke	ISO 534	µm	64	72	83	91	95	107	124	148	185	228	273	320
Volumen	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	0,71	0,72	0,72	0,70	0,70	0,71	0,73	0,74	0,74	0,76	0,78	0,80
Relative Feuchte (23°C)	TAPPI 502	%	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

## Empfehlungen für den Druck

Flächendeckung	Für Flächendeckung über 320% empfehlen wir eine Unterfarbenreduktion (Under Colour Removal UCR).
Vorbereitung	Achten Sie darauf, das Papier im Drucksaal zunächst auf die Raumbedingungen zu akklimatisieren. Bänder sollten sofort nach Anlieferung entfernt werden. Die Verpackung sollte erst unmittelbar vor Druck entfernt werden. Ideale Drucksaalbedingungen sind 50% ± 5% relative Feuchtigkeit bei 20°C.
Veredelung	Geeignet für alle Standard Veredelungstechniken, Folienlaminierung (>130g/m <sup>2</sup> ), Prägung und Stanzung. Geeignete Lacke sind: Dispersions-, Druck-, UV-, Spot-, Relief-, Iridin-, Duft- und Wasser-Lack.
Verarbeitung	Ab einer Papierdicke von 135µm wird vor dem Falzen eine Rillung empfohlen. Die Rillkanal-Breite sollte mindestens 2x Papierdicke plus die Dicke des Rillmessers sein (± 0,2mm). Die Rillkanal-Tiefe sollte ± 1,5x Papierdicke entsprechen. Rillmesser 2 Punkt (0,71mm), abhängig von der Falz/Rillvorrichtung.
Trocknungsmethoden	Bei Infrarot-Trocknung sollte die Stapeltemperatur in der Auslage 37°C nicht überschreiten. Geeignet für UV-Druckfarbe.


## Werkzertifikate

-  Das Qualitätsmanagement entspricht den Anforderungen der ISO 9001.
-  Das Umweltmanagement entspricht den Anforderungen der ISO 14001.
-  Das Energiemanagement entspricht den Anforderungen der ISO 50001.
-  Die Werke sind sowohl FSC als auch PEFC CoC zertifiziert und alle eingesetzten Holzrohstoffe stammen aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.
-  Die Werke sind sowohl FSC als auch PEFC CoC zertifiziert und alle eingesetzten Holzrohstoffe stammen aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.
-  Das Arbeitsschutzmanagement entspricht den Anforderungen der ISO 45001.

Die Verpackung des Produktes entspricht der Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle 94/62/EC (Artikel 11). Magno Gloss ist vollständig recyclebar.

Zielproduktionswerte - Regionale Variationen der Spezifikationen sind möglich; bitte kontaktieren Sie Ihr Verkaufsbüro für mehr Informationen. Aktualisiert: 29.01.2021.

## Produktzertifikate

-  PEFC™ Zertifizierung auf Anfrage/abhängig von der Verfügbarkeit.
-  FSC™ Zertifizierung auf Anfrage/abhängig von der Verfügbarkeit.
-  Einsatz von Chemikalien entspricht den BfR Empfehlungen XXXVI "Papiere, Kartons und Pappen für den Lebensmittelkontakt". Magno Gloss ist geeignet für den direkten Kontakt mit trockenen und fettigen Lebensmitteln.
-  Erfüllt die Reinheitskriterien (Schwermetall) der EN 71-3 Spielzeugsicherheit, Teil 3 "Migrationen bestimmter Elemente" und Teil 9 "Organisch-chemische Verbindungen"
-  Die wichtigsten Umweltparameter dieses Produktes sind im Paper Profile zusammengefasst.
-  Archivierbarkeit getestet nach den Vorgaben der DIN 6738, Lebensdauerklasse - LDK 24-85.
-  Zellstoff wird ohne Einsatz von Chlor gebleicht ECF.
-  Dry toner: Geeignet für Trockentoner
-  HP Indigo: Zertifiziert für HP Indigo (100 – 350 g/m<sup>2</sup>).