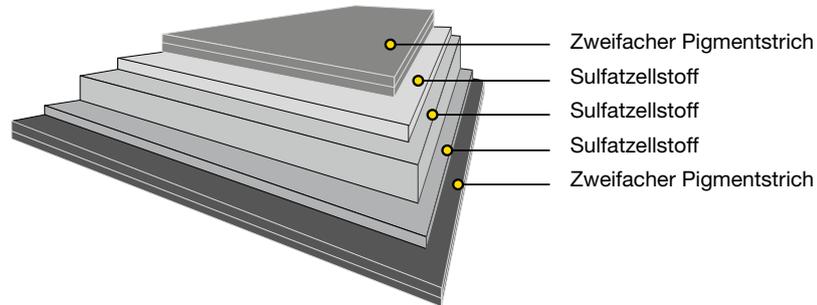


Zweiseitig gestrichener mehrlagiger Zellstoffkarton

Ensocoat 2S ist ein luxuriöser dreilagiger gestrichener Karton aus gebleichtem Zellstoff (SBS). Er ist auf der Vorderseite wie auch auf der Rückseite doppelt pigmentgestrichen.



Gültig ab: 02.2025
Ersetzt Version: 11.2023

Technische Richtwerte

Eigenschaft/Einheit	Toleranz							Prüfmethoden
Flächengewicht, g/m ²	±4%	220	240	270	300	350	400	ISO 536
Dicke, µm	±4%	230	255	290	330	400	450	ISO 534
Biegewiderstand L&W 15° MD, mN	-15%	85	130	190	260	440	650	ISO 2493-1
Biegewiderstand L&W 15° CD, mN	-15%	47	60	90	130	215	310	
Biegemoment Taber 15° MD, mNm	-15%	4.1	6.3	9.2	12.6	21.3	31.4	
Biegemoment Taber 15° CD, mNm	-15%	2.3	2.9	4.3	6.3	10.4	15.0	
Biegesteifigkeit DIN 5° MD, mNm	-15%	7.2	11.1	16.2	22.1	37.4	55.3	
Biegesteifigkeit DIN 5° CD, mNm	-15%	4.0	5.1	7.7	11.1	18.3	26.4	
Wassergehalt, %	±1, ±1.5 *	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	ISO 287
ISO Brightness C/2°, %	min. 92	95	95	95	95	95	95	ISO 2470-1
Reflexionsfaktor mit UV, D65/10°		103	103	103	103	103	103	ISO 2470-2
CIE-Weißgrad D65/10°		135	135	135	135	135	135	ISO 11475
L* D65/10°		96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	ISO 5631-2
a* D65/10°		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
b* D65/10°		-10.5	-10.5	-10.5	-10.5	-10.5	-10.5	
Glätte nach PPS 10, µm	max. 1.4	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	ISO 8791-4
Glätte nach Bendtsen, ml/Min		20	20	20	20	20	20	ISO 8791-2
Glanz 75°, %		48	48	48	48	48	48	ISO 8254-1
Scott Bond, J/m ²	min. 140	220	220	220	220	220	220	TAPPI 569
Robinson Test		Max 0.5 bei Lagerung in Rollen/Paletten über einen Zeitraum von einem Jahr						EN 1230-2

*) Für 350 – 400 g/m²

Zweiseitig gestrichener mehrlagiger Zellstoffkarton

Zertifikate

Qualitätsmanagement ISO 9001
 Umweltmanagement ISO 14001
 Lebensmittelsicherheit FSSC 22000
 Arbeits- und Gesundheitsschutz ISO 45001
 Energiemanagement ISO 50001
 EU Ecolabel Standardvertrag Nummer FI/011/002. Es gelten die Umweltkriterien für grafische Papiere, (EU) 2019/70, L15/27 (17.1.2019).



Nach FSC und PEFC zertifizierter Karton auf Anfrage erhältlich.



Industriell kompostierbar gemäß der Norm EN 13432.



Heimkompostierbar gemäß dem Zertifikat für Heimkompostierung des TÜV AUSTRIA.



EU Ecolabel: FI/011/002

Das EU Ecolabel bestätigt, dass der Karton die Umweltkriterien der Europäischen Kommission für grafische Papiere erfüllt und es ist daher nur für grafische Zwecke erhältlich. EU Ecolabel für grafische Zwecke auf Anfrage erhältlich.



Karton ist recycelbar

Haupteigenschaften und wichtigste Endanwendungen

Ensocoat ist das Flaggschiff von Stora Enso's Kartonsortiment und wird sowohl den Anforderungen der grafischen Industrie als auch denen der Hersteller von Luxusverpackungen gerecht. Ensocoat 2S ist eine beidseitig pigmentgestrichene Alternative für ein ausgewogenes Erscheinungsbild auf beiden Kartonseiten. Der Karton wurde in Sachen Glätte, Druckleistung, Helligkeit, Weiße, UV-Beständigkeit und Rückseitenbedruckbarkeit so optimiert, dass er auch bei anspruchsvollen Anwendungen voll überzeugt. Hergestellt aus verantwortungsbewusst beschafften zertifizierten Rohstoffen, setzt er in der Branche Maßstäbe für hohe Leistung und Nachhaltigkeit. Ensocoat 2S ist ideal geeignet für Grußkarten, Bucheinbände, Mappen, Broschüren, Kalender, Tickets & Anhänger, Schreibwaren und Displays. Auch für Kosmetik- und Parfümverpackungen kann es sehr gut eingesetzt werden. Dank seines dreilagigen Aufbaus ist Ensocoat 2S herausragend in seiner Festigkeit und in seinen Kalt-, Präge- und Weiterverarbeitungseigenschaften.

Druck- und Weiterverarbeitungsverfahren

Das Produkt kann für unterschiedliche Druckverfahren wie zum Beispiel Offset-, Flexo- und Digitaldruck verwendet werden. Was den Digitaldruck betrifft, eignet sich das Produkt für unterschiedliche Bogen- und Rollendruckmaschinen. Trockentoner- und Flüssigtonertechnologie sind anwendbar, in manchen Fällen kann jedoch eine Vorbehandlung des Bedruckstoffes erforderlich sein. Der aktuelle Status der Zertifikate ist der Website des Druckmaschinenherstellers zu entnehmen oder beim örtlichen Stora Enso-Verkaufsbüro zu erfragen. Es ist wichtig, sich über die Grenzen der Anlage Klarheit zu verschaffen, vor allem wegen des außerordentlichen Unterschieds der Dicke und Steifigkeit von Karton im Vergleich zu Papier desselben Flächengewichts. Bei Verwendung dickerer Bedruckstoffe sollte die optimale Faserrichtung entsprechend den Empfehlungen des Druckmaschinenherstellers festgestellt werden. Die Veredelungsprozesse sind bei Digitaldruckprodukten im Wesentlichen dieselben wie beim Offsetdruck. Wegen der großen Vielfalt der auf dem Markt erhältlichen Digitaldruckanlagen ist es wichtig, dass vor jedem kommerziellen Druckauftrag ein Probelauf durchgeführt wird, der alle erforderlichen Druck- und Weiterverarbeitungsphasen umfasst. Das Produkt funktioniert sehr gut bei den unterschiedlichen Veredelungsverfahren, wie Prägung, Heißfolienprägung u. a. Das Produkt eignet sich zur Laserkodierung. Das Zertifikat gemäß PTS-DF 105/2019 ist auf Anfrage erhältlich.

Lagerungsempfehlungen

Um ein optimales Druckresultat zu erzielen, sollte die feuchtigkeitsdichte Verpackung nicht entfernt werden, bevor der Karton die Temperatur des Druckraums erreicht hat.

Paletten-/ Rollengewicht (kg)	Temperaturunterschied zwischen Karton und Druckraum (Temp. d. Druckraums ca. 20 °C)		
	10 °C	20 °C	30 °C
400 kg	2 Tage	2 Tage	3 Tage
800 kg	2 Tage	3 Tage	4 Tage
1 200 kg	2 Tage	4 Tage	5 Tage

Für die in den Spezifikationen genannten Produkteigenschaften gilt eine Garantiezeit von 12 Monaten ab Herstellungsdatum. Um die Produktsicherheit zu gewährleisten, muss das Produkt gut verpackt sein, in seiner Originalverpackung, und in Innenräumen vor Regen und Schnee geschützt gelagert werden. Als Lagerungsbedingungen werden 50–55 % relative Luftfeuchtigkeit und eine Raumtemperatur von 20–23 % empfohlen.