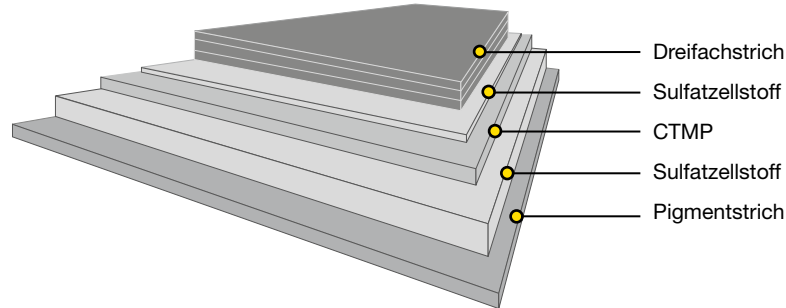


Vollgestrichener CTMP-Karton mit pigmentierter Rückseite

Performa White ist ein dreilagiger gestrichener GC1-Karton mit CTMP (chemothermomechanischem Holzstoff) in der mittleren Lage. Er ist auf der Vorderseite dreifach pigmentgestrichen und hat eine einfach gestrichene Rückseite. Performa White ist auch in einer vollgeleimten Ausführung (HS) erhältlich.



Gültig ab: 01.2018
Ersetzt Version: 02.2014

Technische Richtwerte

Eigenschaft / Einheit	Toleranz												Prüfmethode
Flächengewicht, g/m ²	±4%	200	220	240	260	280	300	315	325	350	370	400	ISO 536
Dicke, µm	±5%	295	325	360	400	440	475	505	535	585	625	675	ISO 534
Biege widerstand L&W 15° MD, mN	-15%	154	196	264	353	445	535	608	690	800	900	1080	ISO 2493
Biege widerstand L&W 15° CD, mN	-15%	70	90	117	160	202	243	276	290	370	410	500	
Biegemoment Taber 15° MD, mNm	-15%	7.4	9.5	12.8	17.0	21.5	25.8	29.3	33.3	38.6	43.5	52.2	
Biegemoment Taber 15° CD, mNm	-15%	3.4	4.3	5.8	7.7	9.8	11.7	13.3	14.0	17.9	19.8	24.2	
Biegesteifigkeit DIN 5° MD, mNm	-15%	13.1	17.4	22.8	33.7	43.0	51.3	59.1	66.8	78.7	91.7	109.8	
Biegesteifigkeit DIN 5° CD, mNm	-15%	6.1	7.8	10.0	14.3	18.3	22.4	25.9	30.9	35.9	42.7	51.5	
Wassergehalt, %	±1, ±1.5 *	7.2	7.4	8.0	8.1	8.3	8.6	8.7	8.7	8.9	9.1	9.3	ISO 287
ISO Brightness C/2°, %, Vorderseite	min. 87	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	ISO 2470-1
ISO Brightness C/2°, %, Rückseite	min. 85	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	
Reflexionsfaktor mit UV, D65/10°, %, Vorderseite		97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	ISO 2470-2
CIE-Weißgrad D65/10°, Vorderseite		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	ISO 11475
CIE-Weißgrad D65/10°, Rückseite		114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	
L*, Vorderseite		95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	ISO 5631-2
a*, Vorderseite		1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	
b*, Vorderseite		-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	-7.2	
Glätte nach PPS 10, µm, Vorderseite	max. 1.7	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	ISO 8791-4
Glätte nach PPS 10, µm, Rückseite	max. 8.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	
Glanz 75°, %		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	ISO 8254-1
Scott Bond, J/m ²	min. 100	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	TAPPI 569
Kantensaugfähigkeit**, g/mm.m	max. 1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
Cobb 60, g/m ² , Vorderseite	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ISO 535
Cobb 60, g/m ² , Rückseite	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Robinson Test		Max 0.5 bei Lagerung in Rollen/Paletten über einen Zeitraum von einem Jahr											EN1230-2

*) Für 325 – 400 g/m²
**) hartgeleimt

Alle Eigenschaften entsprechen den Messungen aus der maschinellen Kartonproduktion des Werkes Fors.
Laborprüfklima 23 °C/ 50 % r.F. (nach ISO 187).
Toleranzwerte basieren auf Konfidenzgrenzen von 95 %, anwendbar auf ausgelieferten Rollen-/Palettendurchschnitt.
Biegemoment Taber 15° und Biege widerstand L&W 15° sind verbindlich, Biegesteifigkeit DIN 5° ist Richtwert.
Biegemoment Taber 15° errechnet aus Biege widerstand L&W 15°.

Vollgestrichener CTMP-Karton mit pigmentierter Rückseite

Zertifikate

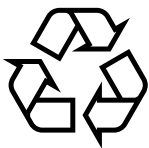
Qualitätsmanagement ISO 9001
 Umweltmanagement ISO 14001
 Lebensmittelsicherheit FSSC 22000
 Arbeits- und Gesundheitsschutz OHSAS 18001
 Energiemanagement ISO 50001
 EU-Umweltzeichen-Nummer SE/011/006, es gelten die Umweltkriterien für Kopierpapier und grafische Papiere 2011/333/EY, L149/12, 8.6.2011



Nach FSC und PEFC zertifizierter Karton auf Anfrage erhältlich.

Das EU-Umweltzeichen bestätigt, dass der Karton die Umweltkriterien der Europäischen Kommission für Kopierpapier und grafische Papiere erfüllt und es ist daher nur für grafische Zwecke erhältlich.

EU-Umweltzeichen für grafische Zwecke auf Anfrage erhältlich.



Karton ist wiederverwertbar

Haupteigenschaften und wichtigste Endanwendungen

Performa White ist ein ästhetisch ansprechender Karton, der hohe Leistung mit einem attraktiven weißen Erscheinungsbild verbindet. Er eignet sich ideal zur Verpackung von Schokolade und Süßwaren und Kosmetik sowie für grafische Endanwendungen einschließlich anspruchsvollster Veredelungseffekte. Dank seiner dreifach gestrichenen Vorderseite liefert Performa White ausgezeichnete Druckresultate und seine Rückseite ist auch für den Vollfarbdruck geeignet. Seine große Helligkeit und Weiße trägt zu einem optimalen Erscheinungsbild bei.

Druck- und Weiterverarbeitungsverfahren

Das Produkt kann für unterschiedliche Druckverfahren wie zum Beispiel Offset-, Flexo-, Tief- und Digitaldruck verwendet werden. Was den Digitaldruck betrifft, eignet sich das Produkt für unterschiedliche Bogen- und Rollendruckmaschinen. Inkjet-, Trockentoner- und Flüssigtonertechnologie sind anwendbar, in manchen Fällen kann jedoch eine Vorbehandlung des Bedruckstoffes erforderlich sein. Der aktuelle Status der Zertifikate ist der Website des Druckmaschinenherstellers zu entnehmen oder beim örtlichen Stora Enso-Verkaufsbüro zu erfragen. Es ist wichtig, sich über die Grenzen der Anlage Klarheit zu verschaffen, vor allem wegen des außerordentlichen Unterschieds der Dicke und Steifigkeit von Karton im Vergleich zu Papier desselben Flächengewichts. Bei Verwendung dickerer Bedruckstoffe sollte die optimale Faserrichtung entsprechend den Empfehlungen des Druckmaschinenherstellers festgestellt werden. Die Veredelungsprozesse sind bei Digitaldruckprodukten im Wesentlichen dieselben wie beim Offsetdruck. Wegen der großen Vielfalt der auf dem Markt erhältlichen Digitaldruckanlagen ist es wichtig, dass vor jedem kommerziellen Druckauftrag ein Probelauf durchgeführt wird, der alle erforderlichen Druck- und Weiterverarbeitungsphasen umfasst.

Das Produkt funktioniert sehr gut bei den unterschiedlichen Veredelungsverfahren, wie Prägung, Heißfolienprägung u. a. Es eignet sich zur Laser- und Inkjet-Codierung. Zertifikate gemäß PTS-DF 105/2013 und PTS-DF 103/2011 sind auf Anfrage erhältlich.

Lagerungsempfehlungen

Um ein optimales Druckresultat zu erzielen, sollte die feuchtigkeitsdichte Verpackung nicht entfernt werden, bevor der Karton die Temperatur des Druckraums erreicht hat.

Paletten-/ Rollengewicht (kg)	Temperaturunterschied zwischen Karton und Druckraum (Temp. d. Druckraums ca. 20 °C)		
	10 °C	20 °C	30 °C
400 kg	2 Tage	2 Tage	3 Tage
800 kg	2 Tage	3 Tage	4 Tage
1 200 kg	2 Tage	4 Tage	5 Tage

Für die in den Spezifikationen genannten Produkteigenschaften gilt eine Garantiezeit von 12 Monaten ab Herstellungsdatum. Um die Produktsicherheit zu gewährleisten, muss das Produkt gut verpackt sein, in seiner Originalverpackung, und in Innenräumen vor Regen und Schnee geschützt gelagert werden. Als Lagerungsbedingungen werden 50–55 % relative Luftfeuchtigkeit und eine Raumtemperatur von 20–23 °C empfohlen.

